B5

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

01-186570

(43)Date of publication of application: 26.07.1989

(51)Int.CI.

H01M 8/06 H01M 8/04

(21)Application number : 63-004037

(71)Applicant: KAWASAKI HEAVY IND LTD

(22)Date of filing:

12.01.1988

(72)Inventor: KUBO YUKIO

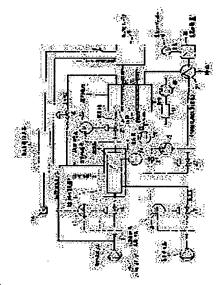
TAKATANI YOSHIAKI NAKANISHI SEIICHI

(54) REFORMATION OF FUEL FOR FUEL CELL

(57)Abstract:

PURPOSE: To improve the load following property by adding oxygen or air into the reformation raw material gas at the inlet of a reforming catalyst layer, heating from the inside of the reforming catalyst layer by the partial oxidation of raw material hydrocarbon, and heating from the outside of the reforming catalyst.

CONSTITUTION: When a load is increased, the partial oxidation heating reaction is performed in a reforming catalyst layer 2 or on the surface of a catalyst itself in addition to the conventional outside heating, the generated heat quantity is directly used for the reforming heat absorbing reaction to obtain quick load change responsiveness. The partial oxidizing O2 is fed by an air compressor 18 and converted into the O2-rich gas by an O2 enriching device 20, or no O2 enriching device is provided, and the air is heated as it is by a heat exchanger 21, then the preset quantity is fed to the reforming catalyst layer 2 via a flow indicator and regulator 22 and its control valve 23. The reformed gas generated by the reformer is fed to an H2



electrode 6 via a flow indicator and regulator 26 and a control valve 27 by the quantity required for a fuel cell.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]
[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

⑩日本国特許庁(JP)

@ 公 開 特 許 公 報 (A) 平1-186570

⑤Int.Cl.⁴ H 01 M 8/0 識別記号 庁内整理番号

個公開 平成1年(1989)7月26日

H 01 M 8/06 8/04 R -7623-5H T-7623-5H

審査請求 未請求 請求項の数 7 (全7頁)

60発明の名称 燃料電池用燃料改質方法

②特 願 昭63-4037

②出 願 昭63(1988) 1月12日

⑫発 明 者 久 保 幸 雄 兵庫県明石市川崎町1番1号 川崎重工業株式会社技術研

究所内

@発 明 者 高 谷 芳 明 兵庫県明石市川崎町1番1号 川崎重工業株式会社技術研

究所内

@発 明 者 中 西 誠 一 兵庫県神戸市中央区東川崎町3丁目1番1号 川崎重工業

株式会补神戸工場内

⑪出 願 人 川崎重工業株式会社 兵庫県神戸市中央区東川崎町3丁目1番1号

四代 理 人 弁理士 塩出 真一

明福音

- 発明の名称
 燃料電池用燃料改質方法
- 2. 特許請求の範囲
 - 1 炭化水素を主成物とする改質原料ガスを、 改質触媒を収納した燃料改質装置の反応管に供 給するとともに、反応管外部から改質触媒層を 加熱し水蒸気改質して、水素リッチな燃料電池 用改質ガスを製造する燃料改質方法において、

改質被媒層入口の改質原料ガス中に酸素または空気を添加し、原料炭化水素の部分酸化により改質触媒層内部から加熱するとともに、改質 触媒層外部から加熱することにより、改質反応 に必要な熱を供給することを特徴とする燃料電 池用燃料改質方法。

2 反応管外部から改質触媒層の加熱に供給する熱量を一定とし、部分酸化用に改質原料ガス中に添加する酸素量または空気量を制御することにより、改質触媒層の反応温度を最適に制御する請求項1記載の燃料電池用燃料改質方法。

- 3 燃料電池発電システムの発電負荷に応じて、 反応管外部から改質触媒層の加熱に供給する熱 量を比例制御するとともに、部分酸化用に改質 原料ガス中に添加する酸素量または空気量を制 御し、改質触媒層の反応温度を最適に制御する 請求項1記載の燃料電池用燃料改質方法。
- 4 燃料改質装置の起動時に、改質触媒層入口の改質原料ガス中に部分酸化用の酸素または空気を添加し、改質触媒層内部で部分酸化発熱反応を起こさせ、この反応熱と、反応管外部から改質触媒層への伝熱とを併用し、燃料改質装置の起動昇温時間を短縮する請求項1記載の燃料電池用燃料改質方法。
- 5 燃料電池発電システムの発電負荷急増時に、 改質原料および吸熱量の増加に伴う改質触媒層 の反応温度の降下を防ぎ、温度を一定に維持す るため、反応管外部からの加熱量の制御以外に、 改質原料ガス中に部分酸化用の酸素または空気 を添加し、原料炭化水素の部分酸化発熱により、 改質触媒層を直接加熱し、改質触媒層の反応温

度を最適条件に維持する請求項1記載の燃料電 池用燃料改質方法。

6 燃料電池発電シスシムの発電負荷急波時に、 改質原料および吸熱量の減少に伴う改質触媒層 の反応温度の上昇を防ぎ、温度を一定に維持す るため、反応管外部からの加熱量の制御以外に、 改質原料ガス中に添加する部分酸化用の酸素ま たは空気を減じ、原料炭化水素の部分酸化発熱 量を減じることにより、改質触媒層の反応温度 を凝過条件に維持する請求項1記載の燃料電池 用燃料改質方法。

7 燃料電池発電システム停止時に、改質触媒 層入口の改質原料ガス中に添加する部分酸化用 の酸素または空気の供給を停止し、改質触媒層 の直接加熱を停止して、停止時間を短縮する請 求項1記載の燃料電池用燃料改質方法。

3. 発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

本発明は、天然ガスなどの炭化水素を主成分と する改質原料を燃料改質装置(リフォーマー)に

テム開発の重要課題の一つとなっている。

本発明は上記の点に鑑みなされたもので、部分酸化反応と水落気改質反応を行い、燃料電池の負荷増減および起動・停止時に部分酸化用に添加する酸素量または空気量を制御することにより、従来の水蒸気改質反応のみのリフォーマーでは限界のあった負荷遠從性を著しく向上させることができる燃料電池用燃料改質方法の提供を目的とするものである。

(問題点を解決するための手段および作用)

本発明の燃料電池用燃料改質方法は、炭化水素 を主成物とする改質原料がスを、改質触媒を収納 した燃料改質装置の反応管に供給するとともに、 反応管外部から改質触媒層を加熱し水蒸気改質し て、水素リッチな燃料電池用改質がスを製造する 燃料改質方法において、

改質触媒層入口の改質原料ガス中に酸素または 空気を添加し、原料炭化水素の部分酸化により改 質触媒層内部から加熱するとともに、改質触媒層 外部から加熱することにより、改質反応に必要な 供給し水源気改質して、水素リッチな燃料電池用 改質ガスを製造する燃料改質方法において、負荷 追従性を署しく向上させることができる燃料電池 用燃料改質方法に関するものである。

〔従来の技術〕

従来、燃料電池発電システムの起動方法として 特開昭62-184774号公報に記載されたものが、また 燃料電池発電プラントの燃料システム制御装置と して特開昭62-186472号公報に記載されたものが知 られている。

これら従来の燃料電池発電システムでは、リフォーマーと燃料電池本体との間に、改質ガスのパッファクンクを設置し、負荷変化時にリフォーマー発生ガス量と燃料電池本体で消費する量の偏差を補正し、補助燃料の燃烧量(外部加熱量)をコントロールしながら、反応温度の調整を行ってい

(発明が解決しようとする問題点)

このため、燃料電池本体に比べて、リフォーマ ーの負荷追従性が悪く、これが燃料電池発電シス

熱を供給することからなっている。

本発明の方法においては、つぎのような制御方法が通宜採用される。

- (1) 反応管外部から改質触媒層の加熱に供給する熱量を一定とし、部分酸化用に改質原料ガス中に添加する酸素量または空気量を制御することにより、改質触媒層の反応温度を最適に制御
- (2) 燃料電池発電システムの発電負荷に応じて、 反応管外部から改質触媒層の加熱に供給する熱 量を比例制御するとともに、部分酸化用に改質 原料ガス中に添加する酸素量または空気量を制 御し、改質触媒層の反応温度を最適に制御する。 (3) 燃料改質装置の起動時に、改質触媒層入口 の改質原料ガス中に部分酸化用の酸素または空 気を添加し、改質触媒層内部で部分酸化発熱反 応を起こさせ、この反応熱と、反応管外部から 改質触媒層への伝熱とを併用し、燃料改質装置 の起動昇温時間を短縮する。
- (4) 燃料電池発電システムの発電負荷急増時に、

改質原料および吸熱量の増加に伴う改質触媒層の反応温度の降下を防ぎ、温度を一定に維持するため、反応管外部からの加熱量の制御以外に、改質原料ガス中に部分酸化用の酸素または空気を添加し、原料炭化水素の部分酸化発熱により、改質触媒層を直接加熱し、改質触媒層の反応温度を最適条件に維持する。

(5) 燃料電池発電システムの発電負荷急減時に、 改質原料および吸熱量の減少に伴う改質触媒層 の反応温度の上昇を防ぎ、温度を一定に維持す るため、反応管外部からの加熱量の制御以外に、 改質原料ガス中に添加する部分酸化用の酸素ま たは空気を減じ、原料炭化水素の部分酸化発熱 量を減じることにより、改質触媒層の反応温度 を最適条件に維持する。

(6) 燃料電池発電システム停止時に、改質触媒層人口の改質原料ガス中に添加する部分酸化用の酸素または空気の供給を停止し、改質触媒層の直接加熱を停止して、停止時間を短縮する。 (実 施 例)

整器 1 3 に信号を伝達し、この調整器 1 3 はそのコントロール弁 1 4 にて、所定流量に調節する。なお原料天然ガスは、リフォーマー反応条件圧力まで、ブースターポンプ 1 5 などで昇圧されて供給される。

原料天然ガスとスチームとは特定の比で混合され、これがリフォーミング反応の原料ガスとなり、このスチーム/カーボン比 (S/C) を所定値とするために、天然ガス変化に応じて流量指示・調整器 1 6 は流量指示・調整器 1 3 から発する信号により、スチーム流量を制御する。この流量制御はコントロール弁 1 7 により行われる。

上記のようにしてリフォーミング原料の制御が行われる。しかしPC負荷増大に伴うリフォーミング反応による改質ガス発生量の増大のためには、この吸熱反応量の増大に見合う熱源の増大が必要である。なお天然ガスのリフォーミング主反応は、CB + + 28 + 0 → CO + 48 + (吸熱)である。

つまり、25%負荷でバランスしていた状態の系 に、原料ガスを100%負荷の分量だけ入れると、吸 以下、本発明の実施例を図面に基づいて説明する。第1図は本発明の方法を実施する装置の一例を示している。第1図において、1は燃料改質装置(リフォーマー)で、改質触媒層2を有する反応管3、反応管を加熱する燃焼器4とからなっている。5はH₂極6、電解液7、0₂極8からなる燃料電池である。

第1図を用いて、燃料電池 (Fuel Ceil、以下、FCと略す) の負荷増大時 (25%→100%) の動作について説明する。

FC出力の増加の要請が需要者から発せられると、 DC/ACインバータ I G (直流/交流変換器)から 出力負荷設定器 I I に対し、負荷増大の信号が伝 達される。

出力負荷設定器11では、この信号命令に従い、DC/ACインバータ10の負荷設定を変化させるとともに、リフォーミングガス原料である原料天然ガスの流量を増大させる。この天然ガス流量変化量は、予め設定された条件となるように出力演算器12により計算され、天然ガスの流量指示・調

热量の増加により、改質触媒層2の温度が低下し、 系のパランスがくずれてしまうことになる。

そこで従来技術では、この熱量を捕うために、 改質触媒暦 2 を収納する反応管 3 の外部を加熱す る燃焼器 4 (バーナー)の燃焼量を増加させるた めに、助熱用天然ガス流量を増加させ、反応温度 を一定に維持するようなシステムが構成されてい る。

ところが、このような反応管3外部からの間接 的な加熱では、負荷変化に対する応答速度は、燃 焼ガスと改質触媒暦2とが反応管3を介して熱移 動(然交換)を行うため、伝熱速度に律速されて しまい、あまり迅速な負荷変化が期待できない。

そこで本発明の方法では、上記のような従来の 外部加熱に加え、以下に説明する部分酸化発熱反応を改質触媒暦 2 内部または触媒自身の表面上で 行わせ、その発熱量をダイレクトにリフォーミン グ吸熱反応に用い、迅速な負荷変化応答性を有す るように構成するものである。

部分酸化反為というのは、リフォーミング原料

に少量の0。(空気)を入れ、下記のような、一種の触媒酸化(燃焼)反応を併発させるものである。

CH. + 20: - CO: + 2H:0

C0 + 1/20 + → C0 +

B . + 1/20 . → B . 0

この部分酸化用0±は、空気コンプレッサー18により供給され、0±富化装置20により0±リッチガスとするか、または0±富化装置を設けずにそのまま空気として熱交換器21により昇温した後、流量指示・調整器22およびそのコントロール弁23により、所定量をリフォーマーの改質触媒層2に供給する。

この供給量は、改質触媒層2に接続された温度 指示・調整器24の出力信号、天然ガス原料ラインの流量指示・調整器13の出力信号を受けて、 演算器25により適正な0。液量または空気流量を 供給するように、流量指示・調整器22に信号を 入力する。

ここで、システムの制御は、温度指示・調整器 2.4を一定に維持するという基本パターンのもと

を触媒酸化反応が起こり得る温度(400 ℃程度)まで、助燃用天然ガスまたは/およびPCオフガスの燃焼による加熱などの方法で昇温した後、原料天然ガスおよび部分酸化用0gまたは空気を改質触媒層2に供給し、改質触媒層2内部からも熱を供給して昇温時間を領線する。

上記の予熱昇温時には、改質触媒層 2 を温 N a またはその他の不活性ガスの循環により昇温することができる。 3 0 はターボコンプレッサー、 3 1 は空気予熱器、 3 2 は空気コンプレッサー、 3 3 は蒸気発生器である。

第3図は第1図に示す装置を用いて負荷増加時・起動時のみ部分酸化を行った場合の結果と、従来法による結果とを示している。第3図において、実線は本発明における場合を示し、破線は従来法における場合を示している。リフォーマー触媒反応温度が負荷変動時に安定に達する時間は、本発明の方法では従来法の1/10~1/20短縮された。

また第4図は第1図に示す装置を用いて負荷変 化迫従パターンを測定した結果(実線で示す)と、 に第3図および第4図に示す比較例、実施例を示したが、反応温度を最適条件に変化させながら、 FC負荷変化に対応するパターンも可能である。

このようにして、リフォーマーで発生する改質 ガス(H₂を主成分とし、CO、CO₂、未反応CH₂、H₂O を含むガス)を流量指示・調整器 2 6 およびコン トロール弁 2 7 により、PCの必要量だけPCのH₂極 6 に供給する。

B₂極6では、改質ガスのうち約70~80%が発電のための電気科学反応に利用されるが、残りのFCオフガス(B₂、CO、CO₂、B₂Oを含むガス)は、リフォーマー加熱用燃料ガスとして、コントロール弁28を有するラインでリフォーマーの燃焼器4に戻され、空気が加えられて燃焼し、リフォーミング反応熱源として利用される。

第2図は、燃焼器4の燃料として、FCオフガス のみを用い、天然ガスは用いない場合を示してい る。

リフォーマーの冷腹起動時には、改質触媒層 2 の反応温度(温度指示・調整器 2 4 の指示温度)

従来法による結果(破線で示す)とを示している。 この場合も、本発明の方法では、リフォーマー触 様反応温度が安定に連する時間が従来法の1/10~ 1/20に短縮された。

(発明の効果)

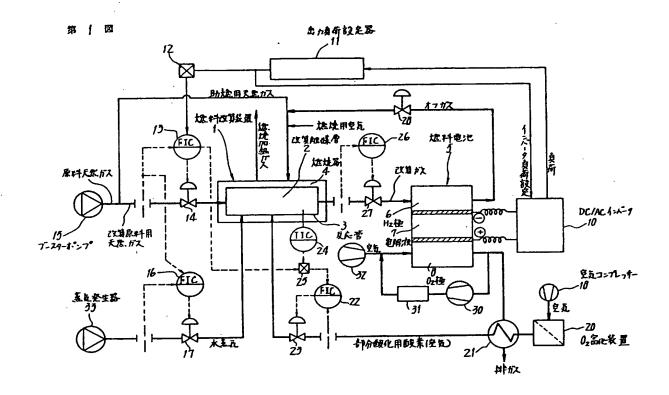
以上説明したように、本発明の方法は、従来のリフォーマーが改質触媒層外部の燃焼ガスからの伝熱のみで、反応熱を供給するのに対し、改質触媒層内部で原料度化水素の部分酸化による熱を同一触媒層の水落気改質(吸熱)反応に利用するため、部分酸化用の酸素添加量または空気添加量を制御することにより、(1)負荷直従性が向上する。(2)バッファクンクが不用となりコンパクト化を図ることができる。(3)起動・停止時においても、部分酸化を併用した改質触媒層内部の熱供給により、起動・停止時間が大幅に短縮できる、などの効果を有している。

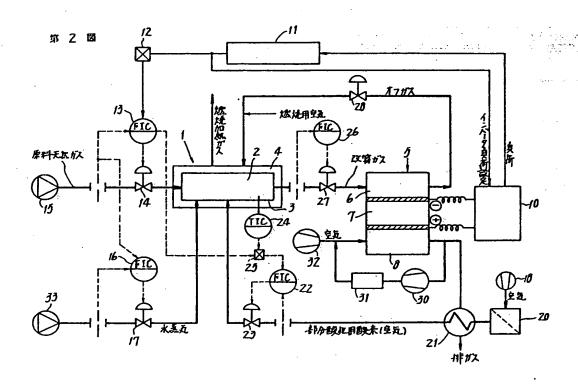
4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明の燃料電池用燃料改質方法を実施する装置の一例を示すフローシート、第2図は

本発明の方法を実施する装置の他の例を示すフローシート、第3図は第1図に示す装置を用いて負荷増加時・起動時のみ部分酸化を行った場合の結果と、従来法による結果と示す説明図、第4図は第1図に示す装置を用いて負荷変化追従パターンを測定した結果と、従来法による結果とを示す説明図である。

1 … 燃料改質装置(リフォーマー)、2 … 改質 触媒層、3 … 反応管、4 … 燃焼器、5 … 燃料電池、6 … 8 4 版、7 … 電解液、8 … 0 4 極、10 … DC / AC インバータ、11 … 出力負荷設定器、12 … 出力 演算器、13、16、22、26 … 波量指示・調整器、14、17、23、27、28 … コントロール弁、15 … ブースターボンプ、18、32 … 空気コンプレッサー、20 … 0 4 富化装置、21 … 熱交換器、24 … 温度指示・調節器、25 … 演算器、30 … ターボコンプレッサー、31 … 空気予熱器、30 … ターボコンプレッサー、31 … 空気予熱器、33 … 蒸気発生器





第 3 図

负荷变化	25 -100%	冷起動	
鬼 池台力 (電圧×電流)	2.5kw 10kw	OKW	
天然介入演量	0.43 Na7H	17 May 94	
却分酸化用 Oz 汽量	Q.I No. 74	QI Nau	
1774-7- 紅媒反於温度	700°C	400°C	
编 秀	原料天政校清皇谱加 1:23 吸無量增大人の 対応・補助Ran 02 却分解化1:21 無供給	Nz 放作级 12.4 运	
		リファミック反応原始に よ3 吸熱分~温度降下	

第 4 図

· · · · · · · · · · · · · · · · · ·	·			
负价变化	Z5 100%	100 - 25%	冷起動	緊急停止
電池出力(电压×電流)	2.5 kw		1.584間 0.5時間	
天然的流量	0.43 Neg/H			
部分雙從用及流量	0.03 Newlin		0.1 New?/H	
177-7-触媒反於温度	2008		400°C	800°C
	及公温度至一定上月 > 上		N2が紅地域におき温	Nz人で開始
備	京科艾尔汶流通增 1:53吸热量增 神正小1:30,0Z棘电 爱想童增	原料天态放流量外 1:よ1項無量減 神近の1:31. 22酸化 発熱量コントロール	牧場名へ原料 次 (決 は 同 が ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	
·			 リファーシップダ大の開始によう 電熱・海友伯下	